

## 中間・完了検査チェックシート（監理書類検査）

検査はこのシートに基づき行ないますので、関与する写真・試験結果等を用意して検査を受けてください。

検査/確認日付は、最終確認日を記載してください。

建築物等の名称

検査日

### 1. 基礎工事

| 検査項目                          | 検査内容                            | 検査/確認日付                         |     | 検査機関用 |    |  |  |
|-------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|-----|-------|----|--|--|
|                               |                                 | 施工者                             | 監理者 | 結果    | 記事 |  |  |
| 直接基礎                          | 支持層の確認                          | 床付け面の状況写真                       |     |       |    |  |  |
|                               | 支持層深さの設計値との差異（深かった場合の処置方法）      |                                 |     |       |    |  |  |
| 平板載荷試験                        | 試験位置（基礎下端）                      |                                 |     |       |    |  |  |
|                               | 載荷荷重の大きさ（設計値の3倍（極限）又は2倍（降伏））    |                                 |     |       |    |  |  |
| 杭基礎                           | 支持層の確認                          | 掘削土標本とボーリングサンプルとの比較             |     |       |    |  |  |
|                               | 掘削土標本又は掘削土写真と柱状図の土質・色の表示との比較    |                                 |     |       |    |  |  |
|                               | 杭支持層深さの設計値との差異（違いがあった場合の処置方法）   |                                 |     |       |    |  |  |
| 杭偏芯の確認                        | 偏心量はあらかじめ検討の範囲内か（仕様書確認）         |                                 |     |       |    |  |  |
|                               | 補強工事の有無（有りの場合は計画または軽微変更の手続きが必要） |                                 |     |       |    |  |  |
| 杭工事施工結果報告書                    | 場所打コンクリート杭                      | 超音波孔壁測定の本数とその結果（拡底杭）            |     |       |    |  |  |
|                               |                                 | 杭頭余盛コンクリートの状況写真                 |     |       |    |  |  |
|                               |                                 | 配筋検査の記録（写真可）                    |     |       |    |  |  |
|                               |                                 | 鉄筋のミルシート（鉄筋コンクリート工事に同じ）         |     |       |    |  |  |
|                               | 既成杭（鋼管杭を含む）                     | コンクリート強度試験結果（鉄筋コンクリート工事に同じ）     |     |       |    |  |  |
|                               |                                 | 評定工法の場合は、その仕様書と評定内容を確認して施工しているか |     |       |    |  |  |
| 材料の品質確認（ミルシート・強度試験結果・製品検査成績書） |                                 |                                 |     |       |    |  |  |
| 杭頭処理の確認（写真）                   |                                 |                                 |     |       |    |  |  |

### 2. 鉄筋コンクリート工事

|                       |   |                                  |  |  |  |  |
|-----------------------|---|----------------------------------|--|--|--|--|
| 鉄筋のミルシート              | 工事名の記載  |                                  |  |  |  |  |
|                       | 使用材種・径毎の「ミルシート」の確認                                  |                                  |  |  |  |  |
|                       | タグプレートの整理とミルシートとの照合                                 |                                  |  |  |  |  |
|                       | メーカーマークの確認（拓本又は写真）                                  |                                  |  |  |  |  |
| ガス圧接試験結果              | 抜取引張強度試験  | 公的機関で試験されているか。（公的機関名： ）          |  |  |  |  |
|                       |   | 圧接工の技量確認（施工計画書・鉄筋径と適応資格の確認）      |  |  |  |  |
|                       |   | 柱筋や梁筋の部位別毎に、抜取り試験が行われているか        |  |  |  |  |
|                       |   | 抜取り本数（1ロット3本）・抜取り個所の記録（伏図）       |  |  |  |  |
|                       | 超音波探傷検査   | 抜取り個所の状況写真（位置・試験体・抜き取り後・圧接工名・資格） |  |  |  |  |
|                       |   | 施工要領書の確認（冷間直角カッターによる端面処理が必要）     |  |  |  |  |
| 検査会社・検査者の確認（第三者、技量資格） |   |                                  |  |  |  |  |
| 不合格の処置方法（ロットの判定）      |   |                                  |  |  |  |  |
| コンクリートの強度試験結果         | 公的機関で試験されているか（公的機関名： ）                              |                                  |  |  |  |  |
|                       | 試験体の養生方法の確認（現場水中・試験所水中・標準養生・現場封緘養生（長期材令）・コア抜き）      |                                  |  |  |  |  |
|                       | 定められた試験日毎に、試験が行われているか                               |                                  |  |  |  |  |
|                       | 現場の養生方法確認又は試験所で養生している場合の状況写真                        |                                  |  |  |  |  |
|                       | コンクリートのスランプ・塩分・空気量の試験結果（記録・写真）                      |                                  |  |  |  |  |
| 特殊な材料・継手の確認           | 高強度せん断補強筋・PC鋼材→（ ）                                  |                                  |  |  |  |  |
|                       | 梁貫通補強筋→（ ）  |                                  |  |  |  |  |
|                       | 機械式継手→（ ）   |                                  |  |  |  |  |
|                       | 材料の品質確認（鋼材のミルシート、製品検査成績書・工場管理記録）                    |                                  |  |  |  |  |
|                       | 評定品である溶接継手「フープ・スターラップ」の製作管理状況や強度試験結果の確認（ない場合は抜取り試験） |                                  |  |  |  |  |
|                       | 評定工法の場合は、その仕様書と評定内容を確認して施工しているか                     |                                  |  |  |  |  |
| 配筋検査の記録               | 現場施工者の「配筋検査記録」（必要項目について検査されているか）                    |                                  |  |  |  |  |
|                       | 工事監理者の「配筋検査記録」（必要項目について検査されているか）                    |                                  |  |  |  |  |
|                       | 指摘事項是正記録は検査者の是正確認がなされているか                           |                                  |  |  |  |  |

3. 鉄骨工事

| 検査項目              | 検査内容   | 検査日付  |     | 検査機関用 |    |
|-------------------|--|---|-----|-------|----|
|                   |  | 施工者   | 監理者 | 結果    | 記事 |
| 工場製作要領書           | 鉄骨製作工場の確認（ランク・グレード・認定書の有効期限）                           |   |     |       |    |
|                   | 使用材料の種類・メーカーの確認（H鋼・板・鋼管・高力ボルト）                         |   |     |       |    |
|                   | 溶接工の技量確認（JIS・AW検定）                                     |   |     |       |    |
|                   | エンドタブの方法（スチールタブ（切断が必要か）・フラックスタブ（技量確認試験またはAW検定代替タブが必要）） |   |     |       |    |
| ミルシート             | 工事名の記入（工事名がないものは分割・裏書・切断証明が必要）                         |   |     |       |    |
|                   | 使用材料毎にそろっているか（H鋼・板・鋼管）                                 |   |     |       |    |
| 製品検査の記録<br>（寸法検査） | 鉄骨製作工場の検査記録（寸法検査）                                      |   |     |       |    |
|                   | 立会検査の記録（是正事項があればその処置）                                  |   |     |       |    |
|                   | 鉄骨製作工場の材料管理状態を確認出来る写真（SN材使用時）                          |   |     |       |    |
|                   | 材質のチェック（スチールチェッカーの使用）                                  |   |     |       |    |
|                   | 溶接開先検査の記録（開先角度、ルート間隔、目違い、記録写真）                         |   |     |       |    |
| 溶接部の検査            | 自主検査   | 外観検査の記録（アンダーカット・われ・突合せ継手の食違い・ダイヤフラムとフランジのずれ）  |     |       |    |
|                   |  | 超音波探傷試験結果（抜取り率・検査技術者の資格）  |     |       |    |
|                   |  | 不具合個所の処置  |     |       |    |
|                   | 受入検査<br>超音波探検査   | 第三者検査の確認（報告書の宛先・契約書）  |     |       |    |
|                   |  | 検査技術者の資格（NDI-UT 2種、3種）<br>外観検査に突合せ継手の食違い、ダイヤフラムとフランジのズレが含まれているか<br>自主検査と同じ部材での検査結果の比較はどうであったか |     |       |    |
| 高力ボルト             | トルシア形<br>JIS形六角ボルト                                     | 摩擦面処理の検査記録（グラインダー処理部の発錆）  |     |       |    |
|                   |  | 製品検査成績書（工事名、使用径・長さ毎）  |     |       |    |
|                   |  | 受入れ検査（軸力導入試験）の結果  |     |       |    |
|                   |  | 現場での施工管理状況の記録写真（仮ボルトの使用）<br>（一次・二次締め、マーキングの有無）  |     |       |    |
|                   |  | トルシア形ボルトの締め付け検査（ピンテール破断の確認、共回り有無の確認、平均回転角度±30°）   |     |       |    |
|                   | JIS形高力ボルトの軸力管理の記録（トルクコントロール法）                          |   |     |       |    |
|                   | メッキボルト   | 認定書、製品検査成績書   |     |       |    |
| 高力ボルト締め付け管理技術者の資格 |  |   |     |       |    |
| 締め付け管理（ナット回転法）    |  |   |     |       |    |
| 建て方精度検査           | 精度（H/700かつ15mm以内）検査の記録                                 |   |     |       |    |
| 柱脚                | 一般工法   | アンカーボルトの締め付け状況の確認（ダブルナット・ボルトの余長）  |     |       |    |
|                   |  | ベースモルタルの充填結果  |     |       |    |
|                   |  | 施工記録写真の確認   |     |       |    |
|                   |  | 柱脚スタッドボルトの打撃試験結果の記録   |     |       |    |
|                   | 評定工法   | 評定工法の場合は、その仕様書と評定内容を確認して施工しているか<br>使用材料の品質確認（鋼材のミルシート、充填モルタルの強度試験結果）                          |     |       |    |
| 現場溶接の検査           | 現場溶接施工要領書の確認   |   |     |       |    |
|                   | 溶接工の技量確認（JIS V（立向）又はH（横向）・AW検定現場溶接）                    |   |     |       |    |
|                   | 溶接管理技術者の配置とその資格（WES）                                   |   |     |       |    |
|                   | 開先検査の記録（開先角度・ルート間隔）                                    |   |     |       |    |
|                   | 溶接材料の管理（吸湿防止）  |   |     |       |    |
|                   | 溶接状況の管理記録（雨天・風・余熱・バス間温度）                               |   |     |       |    |
|                   | 外観検査の記録（溶接部の検査（自主検査）に同じ）                               |   |     |       |    |
|                   | 超音波探傷検査結果（溶接部の検査（受入検査）に同じ）                             |   |     |       |    |